

# 绒线编织拼布工

## 国家职业标准

(征求意见稿)

### 1. 职业概况

#### 1.1 职业名称

绒线编织拼布工<sup>1</sup>

#### 1.2 职业编码

6-05-01-06

#### 1.3 职业定义

使用棒针、钩针等工具进行绒线、棉线等的编织加工，或使用缝纫设备、手工将小片织物拼缝成服装、日用品、工艺品等成品的人员。

#### 1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

#### 1.5 职业环境条件

室内、常温。

#### 1.6 职业能力特征

手指、手臂灵活，动作协调，无色盲、色弱，具有表达能力。

#### 1.7 普通受教育程度

初中毕业

#### 1.8 职业培训要求

##### 1.8.1 培训参考时长

五级/初级工不少于 120 标准学时；四级/中级工不少于 110 标准学时；三级/高级工不少于 100 标准学时；二级/技师不少于 90 标准学时；一级/高级技师不少于 90 标准学时。

##### 1.8.2 培训教师

培训五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工的教师应具有本职业二级/技师及以上职业资格（职业技能等级）证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训二级/技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书或相关专业高级专业技术职务任职资格；培训一级/高级技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书 2 年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格。

##### 1.8.3 培训场所设备

理论知识培训在标准教室或具备智能培训系统的教室或计算机教室进行；操作技能培训在具备相应条件的培训场所进行，应配备全成型电脑横机（不少于 10 台）或缝纫机（不少于 10 台）和操作工具等，且卫生、光线、通风条件良好。

#### 1.9 职业技能评价要求

##### 1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

(1) 年满 16 周岁，拟从事本职业或相关职业<sup>2</sup>工作。

<sup>1</sup>本职业包括绒线编织工和拼布工 2 个工种。

<sup>2</sup>相关职业：裁缝、纺织面料设计师、色彩搭配师，纬编工、经编工、横机工、纺织染色工、印花工、裁剪

(2) 年满 16 周岁，从事本职业或相关职业工作。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

(1) 累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。

(2) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 3 年。

(3) 取得本专业或相关专业<sup>3</sup>的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等教育毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

(1) 累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。

(2) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 4 年。

(3) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满 1 年。

(4) 取得本专业或相关专业的技工院校高级班工及以上毕业证书（含在读应届毕业生）。

(5) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书，并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

(6) 取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。

(2) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满 5 年，并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满 1 年。

(3) 取得符合专业对应关系的中级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满 1 年。

(4) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书的高级技工学校、技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作满 2 年。

(5) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书满 2 年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件之一者，可申报一级/高级技师：

(1) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。

(2) 取得符合专业对应关系的中级职称后，累计从事本职业或相关职业工作满 5 年，并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满 1 年。

(3) 取得符合专业对应关系的高级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满 1 年。

## 1.9.2 评价方式

---

工、缝纫工、服装制版师、下同。

<sup>3</sup>相关专业：染织艺术设计、服装设计与工程、服装与服饰设计、服装设计与工艺、针织工艺、纺织技术、纺织技术与服务、现代纺织技术、纺织机电技术，下同

分为理论知识考试、操作技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主，主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求；操作技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行，主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平；综合评审主要针对技师和高级技师，通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、操作技能考核和综合评审均实行百分制，成绩皆达 60 分(含)以上者为合格。

#### **1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比**

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于 1:15，每个考场不少于 2 名监考人员；操作技能考核考评人员与考生配比不低于 1:5，且考评人员为 3 人(含)以上单数；综合评审委员为 3 人(含)以上单数。

#### **1.9.4 评价时长**

理论知识考试时间不少于 90min；操作技能考核时间不少于 90min；综合评审时间不少于 30min。

#### **1.9.5 评价场所设备**

理论知识考试在标准教室进行；操作技能考核在与本职业等级相对应的现场或模拟现场进行，并具备绒线编织拼布所需设备及工具，室内卫生、光线、通风等各项条件良好。

## 2 基本要求

### 2.1 职业道德

#### 2.1.1 职业道德基本知识

#### 2.1.2 职业守则

- (1) 爱岗敬业，忠于职守。
- (2) 遵纪守法，诚信待人。
- (3) 关心企业，团结协作。
- (4) 钻研业务，讲究效率。
- (5) 严于律己，认真负责。
- (6) 勇于开拓，善于创新。

### 2.2 基础知识

#### 2.2.1 纺织材料学知识

- (1) 纱线基础知识。
- (2) 织物基础知识。

#### 2.2.2 安全文明生产与环境保护知识

- (1) 现场文明生产要求。
- (2) 防火、防爆、安全用电知识。
- (3) 安全操作与劳动保护知识。
- (4) 环境保护知识。

#### 2.2.3 质量管理知识

- (1) 国家标准基础知识。
- (2) 行业标准基础知识。
- (3) 质量控制基本方法。

#### 2.2.4 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国劳动法》的相关知识。
- (2) 《中华人民共和国安全生产法》的相关知识。
- (3) 《中华人民共和国产品质量法》的相关知识。
- (4) 《中华人民共和国劳动合同法》的相关知识。
- (5) 《中华人民共和国保守国家秘密法》的相关知识。
- (6) 《中华人民共和国著作权法》的相关知识。
- (7) 《中华人民共和国环境保护法》的相关知识。

### 3 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师和一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。

#### 3.1 五级/初级工

绒线编织工考核职业功能第1项、第4项，及第2—3项中的任意一项；拼布工考核职业功能第5—7项。

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 织前准备	1.1 需求确认	1.1.1 能识读生产计划表 1.1.2 能确认编织产品尺寸、纱线需求	1.1.1 生产计划表常识 1.1.2 产品尺寸常识
	1.2 工艺准备	1.2.1 能识读生产任务单 1.2.2 能识读产品工艺单	1.2.1 生产任务单常识 1.2.2 产品工艺单常识
	1.3 纱线准备	1.3.1 能按生产任务单识别和领取纱线 1.3.2 能识别筒纱的外观质量、颜色和标识	1.3.1 纱线规格常识 1.3.2 筒纱质量知识
	1.4 开机准备	1.4.1 能检查棒针、钩针等编织工具或全成型电脑横机等设备 1.4.2 能清洁、整理工具或设备 1.4.3 能检查机器运转情况	1.4.1 编织工具或设备运转常识 1.4.2 工具或设备安全操作常识 1.4.3 清洁、整理工作要求
2. 全成型电脑横机操作	2.1 起头操作	2.1.1 能开、关设备 2.1.2 能导入、导出电脑工艺文件及参数 2.1.3 能按产品工艺单穿纱、排针、起头 2.1.4 能换纱和纱线打结	2.1.1 设备开、关操作方法 2.1.2 设备面板操作方法 2.1.3 设备穿纱、起头方法 2.1.4 纱线打结方法
	2.2 编织操作	2.2.1 能识读设备运转速度、牵拉张力等参数 2.2.2 能拆除分离纱和起头纱 2.2.3 能判断设备运转状态	2.2.1 设备面板指示信息知识 2.2.2 分离纱、起头纱识别方法 2.2.3 电脑横机运转要求
	2.3 生产交接	2.3.1 能回收、交接产品 2.3.2 能交接上机文件和设备运转情况 2.3.3 能填写交接班记录	2.3.1 产品规格、代号等常识 2.3.2 回收管理要求 2.3.3 交接记录填写要求 2.3.4 上机文件知识
3. 手工绒线编织操作	3.1 起头操作	3.1.1 能进行纱线成团 3.1.2 能用钩针或棒针进行起针 3.1.3 能换纱和纱线打结	3.1.1 纱线成团知识 3.1.2 手工编织起针方法 3.1.3 纱线打结方法
	3.2 编织操作	3.2.1 能用棒针编织平纹、罗纹、双反面等组织或用钩针编织短针、中长针、长针等组织 3.2.2 能调整平纹、罗纹、双反面等织物的密度 3.2.3 能拆疵片	3.2.1 平纹、罗纹、双反面组织知识 3.2.2 短针、中长针、长针针法知识 3.2.3 织物密度的基本知识 3.2.4 手工编织方法

		3.2.4能按手工编织结构图制作花型	
	3.3生产交接	3.3.1能回收、交接产品 3.3.2能填写交接班记录	3.3.1产品规格、代号等常识 3.3.2交接记录填写要求
4. 绒线编织质量管理	4.1质量检验	4.1.1能检查织物下机密度 4.1.2能测量织物下机尺寸 4.1.3能检查织物破洞、漏针、油针等常见疵点	4.1.1织物下机密度检测方法 4.1.2织物下机尺寸测量方法 4.1.3织物疵点的相关知识
	4.2质量分析	4.2.1能识别下机产品的纱疵 4.2.2能识别下机产品的织疵	4.2.1纱疵的基本知识 4.2.2织疵的基本知识
5. 缝前准备	5.1工艺准备	5.1.1能识读生产工艺单 5.1.2能识别缝纫记号 5.1.3能检查和清洁工作台面	5.1.1缝纫术语知识 5.1.2生产流程知识 5.1.3清洁工具知识
	5.2面料准备	5.2.1能根据生产工艺单,领取裁剪好的面料 5.2.2能区分面料正、反面 5.2.3能区分直布纹、斜布纹	5.2.1材料分类整理知识 5.2.2纺织材料辨识知识 5.2.3织物正、反面特点 5.2.4织物结构知识
	5.3缝线准备	5.3.1能识读缝线的品种、规格及色号 5.3.2能根据生产工艺单,领取手缝线或机缝线	5.3.1手缝线知识 5.3.2机缝线知识
	5.4工具检查	5.4.1能根据生产工艺单,领取工具 5.4.2能识别手工缝纫工具,或能对缝纫机及工作环境进行安全检查	5.4.1手工缝纫工具知识 5.4.2缝纫机操作知识
6. 机器拼布	6.1机器准备	6.1.1能识别缝纫机各部位的名称 6.1.2能根据生产工艺单更换缝纫机针 6.1.3能安装缝纫机面线 6.1.4能安装缝纫机底线 6.1.5能识别并安装万用压脚	6.1.1缝纫机结构知识 6.1.2缝纫机针识别与更换知识 6.1.3缝纫机面线穿线方法 6.1.4缝纫机底线更换及穿线方法 6.1.5万用压脚安装方法
	6.2机器拼缝	6.2.1能按工艺要求用平针将面料进行直线拼缝 6.2.2能将面料拼缝成由直线、直角组成的图形 6.2.3能用熨斗熨烫拼缝面料 6.2.4能按工艺要求确认缝份倒向	6.2.1缝纫机平针操作方法 6.2.2缝纫机直线、直角的缝纫方法 6.2.3小片面料拼缝方法 6.2.4背面缝份处理方法 6.2.5熨斗的使用方法
7. 手工拼布	7.1工具准备	7.1.1能按生产工艺单选择手缝针 7.1.2能按生产工艺单准备剪刀、拼布专用尺、熨斗等工具	7.1.1手缝针型号知识 7.1.2手缝工具知识
	7.2手工拼缝	7.2.1能按工艺要求用平针、卷针将面料进行直线拼缝 7.2.2能将小片面料用平针、卷针拼缝成由直线、直角组成的图形 7.2.3能用熨斗熨烫拼缝面料	7.2.1平针工艺方法 7.2.2卷针工艺方法 7.2.3直线、直角拼缝工艺方法 7.2.4熨斗的使用方法 7.2.5背面缝份处理方法

		7.2.4 能按工艺要求确定缝份倒向	
--	--	--------------------	--

### 3.2 四级/中级工

绒线编织工考核职业功能第1项、第4项，及第2—3项中的任意一项；拼布工考核职业功能第5项、第9项，及第6—7项或第8项。

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 织前准备	1.1需求确认	1.1.1能确认编织成品版型 1.1.2能按工艺要求核查纱线类别	1.1.1成品版型知识 1.1.2纱线分类知识
	1.2工艺准备	1.2.1能核对工艺单的工艺参数 1.2.2能核查编织工具或成圈机构	1.2.1编织工具分类知识 1.2.2成圈机构分类知识
	1.3纱线准备	1.3.1能识别喷毛纱、圈圈纱、蜈蚣纱等花式纱线的种类和纱支 1.3.2能匹配喷毛纱、圈圈纱、蜈蚣纱等花式纱线的纱支与编织用具的针型	1.3.1花式纱线规格知识 1.3.2花式纱线编织知识
	1.4开机准备	1.4.1能对设备进行安全检查 1.4.2能进行设备换针 1.4.3能打磨工具或给设备加油	1.4.1设备维护知识 1.4.2针型知识和换针方法 1.4.3工具打磨方法
2. 全成型电脑横机操作	2.1编程操作	2.1.1能绘制横机单面、罗纹、正反针、单面浮线、集圈、移针及挑孔、绞花及阿兰花等基本花型结构 2.1.2能进行电脑全成型基础单一结构制版	2.1.1横机单面、罗纹、正反针、单面浮线、集圈、移针及挑孔等组织知识 2.1.2绞花及阿兰花组织等基本花型知识 2.1.3全成型基础制版知识
	2.2编织操作	2.2.1能调整设备运转速度、牵拉张力、密度等参数 2.2.2能替换设备损坏的成圈机件	2.2.1设备运转速度、牵拉张力、密度调节方法 2.2.2成圈机件替换知识
	2.3生产交接	2.3.1能对纱线、产品进行分类、码放 2.3.2能核查产品产量、质量与生产进度	2.3.1分类码放方法 2.3.2产量质量的检查方法
3. 手工绒线编织操作	3.1编织操作	3.1.1能编织两种以上复合组织 3.1.2能调节花色组织密度 3.1.3能进行产品的工艺计算 3.1.4能通过钩针或棒针编织基本组织结构产品	3.1.1两种以上复合花型知识 3.1.2织物密度调节方法 3.1.3工艺计算知识 3.1.4基本组织产品编织知识
	3.2生产交接	3.2.1能分类码放纱线、工具、产品 3.2.2能分清、交接瑕疵品	3.2.1工具分类要求 3.2.2瑕疵品交接要求
4. 绒线编织质量管理	4.1质量分析	4.1.1能分析织疵和纱疵产生原因 4.1.2能判断疵品能否回拆利用	4.1.1产品质量问题分析方法 4.1.2破损拆片相关知识
	4.2质量改进	4.2.1能修补疵点 4.2.2能解决纱疵和织疵的质量问题 4.2.3能提出质量改进意见和建议	4.2.1常见质量问题解决方法 4.2.2质量管理相关要求
	5.1工艺准备	5.1.1能按设计图填写生产工艺单 5.1.2能按生产工艺单准备工具 5.1.3能按设计图领取版型	5.1.1生产工艺单填写规范 5.1.2拼布产品生产流程 5.1.3拼布工具知识

	5.2面料准备	5.2.1 能按生产工艺单, 计算所需面料尺寸 5.2.2 能确认面料经纬的使用方向 5.2.3 能按生产工艺单, 在面料上画出版型及缝份线 5.2.4 能用剪刀对面料进行裁剪	5.2.1 纺织材料学知识 5.2.2 面料排样基本方法 5.2.3 拼布尺的刻度及标记知识 5.2.4 剪刀使用方法
	5.3缝线准备	5.3.1 能识别不同材质的手缝线或机缝线 5.3.2 能按生产工艺单, 选择手缝线或机缝线	5.3.1 缝线材质知识 5.3.2 缝线功能知识
6. 机器拼布	6.1机器准备	6.1.1 能进行机针、压脚的选择及更换 6.1.2 能识别并安装导缝压脚、卷边压脚、可调式滚边压脚和可调式拉链压脚 6.1.3 能选择缝纫机线, 并更换面线 6.1.4 能根据面线需要选择底线, 并进行底梭的绕线及更换	6.1.1 机针型号与面料的匹配关系知识 6.1.2 导缝压脚、卷边压脚、可调式滚边压脚、可调式拉链压脚的更换方法 6.1.3 底梭的绕线方法
	6.2机器拼缝	6.2.1 能按工艺要求用平针将面料进行弧线拼缝 6.2.2 能按工艺要求将面料拼缝成由直线、斜线组成的图形 6.2.3 能使用可调式拉链压脚将拉链与面料进行缝合	6.2.1 弧线机器拼缝方法 6.2.2 直线斜线组合图形机器拼缝方法 6.2.3 拉链的安装方法
	6.3机器贴缝	6.3.1 能按工艺要求, 将需要贴缝的面料固定在表布上 6.3.2 能用平针进行直线、弧线图形的机器贴缝(不藏边)	6.3.1 机器贴缝面料固定方法 6.3.2 平针贴缝方法
7. 机器拼布质量管理	7.1跳针问题处理	7.1.1 能发现跳针问题, 并检查面料及缝线 7.1.2 能拆除问题缝线, 并重新进行缝合 7.1.3 能按要求调试上下线的张力	7.1.1 缝纫机机械原理知识 7.1.2 机针、缝线、面料的匹配原则 7.1.3 线张力的调整方法
	7.2断针问题处理	7.2.1 能在断针时停机, 并检查故障 7.2.2 能用断针检测仪检查并处理残余断针, 并更换机针	7.2.1 断针问题诊断知识 7.2.2 断针检测仪操作方法
8. 手工拼布	8.1手工拼缝	8.1.1 能用平针、卷针将面料进行弧线拼缝 8.1.2 能用平针、卷针将小片面料拼缝成由直线、斜线组成的图形 8.1.3 能用回针、倒针对面料进行直线拼缝及装饰	8.1.1 弧线手工拼缝方法 8.1.2 直线、斜线组合手工图形拼缝方法 8.1.3 回针、倒针工艺方法
	8.2手工贴缝	8.2.1 能按工艺要求将需要贴缝的面料, 固定在表布上 8.2.2 能用平针、回针、倒针进行直线、曲线图形的贴缝(不藏边)	8.2.1 手工贴缝面料固定方法 8.2.2 直线、曲线图形的贴缝方法

9. 背布及包边缝合	9.1背布处理	9.1.1 能区分背布的正反面和方向 9.1.2 能按生产工艺单,疏缝表布、铺棉和背布	9.1.1 表布、铺棉、背布的摆放方法 9.1.2 表布、铺棉、背布的疏缝方法
	9.2包边缝合	9.2.1 能区分包边面料的正反面和方向 9.2.1 能按工艺要求,用机缝平针或手缝平针进行直线、直角包边缝合 9.2.3 能用卷边压布脚或可调式滚边压布脚,对面料边缘进行卷边缝	9.2.1 直线包边方法 9.2.2 直线包边转角接缝方法 9.2.3 卷边压布脚、可调式滚边压布脚的使用方法

### 3.3 三级/高级工

绒线编织工考核职业功能第1项、第4项，及第2—3项中的任意一项；拼布工考核职业功能第5项、第9项，及第6—7项或第8项。

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 织前准备	1.1 需求确认	1.1.1 能对产品工艺单提出改进建议 1.1.2 能根据产品设计方案制作工艺文件	1.1.1 工艺文件相关知识
	1.2 工艺准备	1.2.1 能核对、填写产品工艺单 1.2.2 能进行工艺检查	1.2.1 产品工艺单填写相关知识 1.2.2 工艺检查知识
	1.3 开机准备	1.3.1 能根据工艺要求对插肩、平肩、后倒肩等基础款成衣进行制版 1.3.2 能对上机参数进行调试	1.3.1 基础款制版知识 1.3.2 设备参数设置方法
2. 全成型电脑横机操作	2.1 编程操作	2.1.1 能进行全成型基础款单面、罗纹、双反面等组织结构及双色产品的工艺计算 2.1.2 能进行全成型基础款单面、罗纹、双反面等组织结构及双色产品的制版	2.1.1 基础款式制版知识 2.1.2 基础款式的工艺计算知识 2.1.3 设备编织原理
	2.2 编织操作	2.2.1 能按工艺要求编织全成型基础款单面、罗纹、双反面等组织结构的产品 2.2.2 能根据生产状况，进行设备调试	2.2.1 基础款产品编织要求 2.2.2 设备调试知识
	2.3 生产交接	2.3.1 能交接班组的产量、质量状况 2.3.2 能对班组生产管理提出意见或建议	2.3.1 班组管理相关要求 2.3.2 统计方法相关知识
3. 手工绒线编织操作	3.1 编织操作	3.1.1 能按工艺要求，编织各种组织结构产品 3.1.2 能完成特殊工艺要求及非常规造型产品的编织 3.1.3 能解决编织过程中出现的问题	3.1.1 产品组织结构与花型知识 3.1.2 手工编织非常规造型产品知识 3.1.3 手工编织问题解决方法
	3.2 生产交接	3.2.1 能进行产量、质量统计 3.2.2 能对班组生产管理提出意见或建议	3.2.1 统计方法相关知识 3.2.2 班组管理相关要求
4. 绒线编织质量管理	4.1 质量分析	4.1.1 能根据下机产品，提出改进意见和建议 4.1.2 能分析工具或设备对产品质量的影响	4.1.1 编织工艺知识 4.1.2 质量管理相关知识 4.1.3 设备原理
	4.2 质量改进	4.2.1 能参与编写质量分析报告 4.2.2 能参与质量改进研讨	4.2.1 质量报告编写要求 4.2.2 质量管理研讨相关要求
5. 缝前准备	5.1 工艺准备	5.1.1 能绘制产品结构图 5.1.2 能绘制版型图	5.1.1 产品结构图绘制方法 5.1.2 版型图绘制方法

	5.2面料准备	5.2.1 能识别不同结构、材质的面料 5.2.2 能按生产工艺单选择面料 5.2.3 能按版型及生产工艺单,使用切割工具对面料进行裁切	5.2.1 织物组织学知识 5.2.2 切割工具的使用方法
6. 机器拼布	6.1机器准备	6.1.1 能识别并安装滚轮压脚、隐形拉链压脚、皮革压脚 6.1.2 能按生产工艺单,进行针板的选择和更换	6.1.1 滚轮压脚、隐形拉链压脚、皮革压脚的功能及安装方法 6.1.2 针板的配套知识及更换方法
	6.2机器拼缝	6.2.1 能按生产工艺单,将面料拼缝成由弧线、直线、斜线组成的图形 6.2.2 能用描图纸型将面料进行快速翻缝 6.2.3 能用滚轮压脚、皮革压脚,进行防水布、天鹅绒、皮革等平滑面料的拼缝 6.2.4 能用隐形拉链压脚拼缝拉链与面料	6.2.1 弧线、直线、斜线组合图形的拼缝方法 6.2.2 描图纸快速翻缝方法 6.2.3 滚轮压脚、皮革压脚、隐形拉链压脚的使用方法
	6.3机器贴缝	6.3.1 能用平针进行曲线及不规则图形的机器贴缝(不藏边) 6.3.2 能用锁针进行直线、曲线及不规则图形的机器贴缝(不藏边)	6.3.1 曲线及不规则图形机器贴缝方法(不藏边) 6.3.2 锁针机器贴缝方法(不藏边)
	6.4机器压线	6.4.1 能用同步压脚,完成直线及弧线压线 6.4.2 能用压线导缝器,完成等距或规律变化的直线压线 6.4.3 能在起针、收针时进行藏线	6.4.1 直线及弧线压线方法 6.4.2 同步压脚及压线导缝器使用方法 6.4.3 机器压线起针、收针时的藏线法
7. 机器拼布质量管理	7.1起皱问题处理	7.1.1 能检查并排除面料起皱时面线张力,面线、底线安装等问题 7.1.2 能检查面料起皱时薄厚、针脚密度、机缝速度等问题	7.1.1 缝纫机面线、底线张力调节知识 7.1.2 机针、缝线、面料、速度的匹配知识
	7.2线圈问题处理	7.2.1 能在面料出现线圈时,检查并排除面线、底线的张力、匹配等问题 7.2.2 能用拆线器,将线圈拆除后,再进行拼缝	7.2.1 机针、缝线、面料的匹配原则知识 7.2.2 拆线器使用方法
8. 手工拼布	8.1手工拼缝	8.1.1 能用平针、卷针将小片面料手工拼缝成由弧线、直线、斜线组成的图形 8.1.2 能用藏针缝进行面料手工拼缝 8.1.3 能用握手缝工艺对不透明面料进行手工拼缝	8.1.1 弧线、直线、斜线组合图形的拼缝方法 8.1.2 手工藏针拼缝方法 8.1.3 手工握手工拼缝方法
	8.2手工贴缝	8.2.1 能用平针、回针、倒针进行直线、曲线图形的手工贴缝(藏边) 8.2.2 能用贴布缝工艺进行任意	8.2.1 手工藏边的贴缝方法 8.2.2 手工贴布缝方法

		图形的手工贴缝	
	8.3手工压线	8.3.1 能按生产工艺单,用平针、倒针、回针完成成品的手工压线 8.3.2 能在起针、收针时进行藏线	8.3.1 平针、倒针、回针压线方法 8.3.2 手工压线起针、收针时的藏线方法
9. 背布及包边缝合	9.1背布处理	9.1.1 能按设计需求,选择铺棉种类及薄厚 9.1.2 能按表布需求,选择背布	9.1.1 铺棉的种类知识 9.1.2 表布与背布搭配方法
	9.2包边缝合	9.2.1 能按设计需求,制作直布纹、斜布纹包边条 9.2.2 能按设计需求,用机缝或手缝平针缝合曲线和圆角包边	9.2.1 直布纹、斜布纹包边条制作方法 9.2.2 曲线、圆角包边方法

### 3.4 二级/技师

绒线编织工考核职业功能第1—4项、第8项；拼布工考核职业功能第5项、第8—9项，及第6—7项中的任意一项。

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 织前准备	1.1 开机审核	1.1.1 能审核产品工艺单，并提出改进建议 1.1.2 能编制产品工艺单	1.1.1 产品工艺单编制知识
	1.2 编程操作	1.2.1 能进行提花组织、嵌花组织、复合花型组织等不规则形状及多色全成型产品的工艺计算和制版 1.2.2 能为全成型的款式设计提出优化方案	1.2.1 提花组织、嵌花组织、局编组织或两种以上基本组织混合的花型知识 1.2.2 全成型款式设计优化知识
2. 全成型电脑横机操作	2.1 编织操作	2.1.1 能修改、编写运行操作规程 2.1.2 能结合新产品编织及产品质量要求，总结、推广新的操作方法	2.1.1 操作规程的审核要求 2.1.2 新产品编织实操例证
	2.2 生产管理	2.2.1 能参与制定生产计划 2.2.2 能参与制定生产现场管理制度	2.2.1 生产计划制定方法 2.2.2 生产现场管理制度审核要求
3. 绒线编织质量管理	3.1 质量分析	3.1.1 能评判质量问题产生的原因 3.1.2 能巡回抽查产品质量情况，发现、排除质量问题	3.1.1 质量分析方法 3.1.2 巡回检查相关要求
	3.2 质量改进	3.2.1 能对质量问题提出改进方案 3.2.2 能对质量攻关方案提出意见或建议	3.2.1 质量攻关活动相关要求
4. 新产品制作	4.1 打样	4.1.1 能完成特殊要求的产品打样 4.1.2 能根据样品制作过程参与制定工艺方案 4.1.3 能参与样品评估	4.1.1 特殊产品工艺要求 4.1.2 特殊产品制作方法 4.1.3 样品鉴定相关要求
	4.2 新产品试制	4.2.1 能对新材料与新工艺的产品开发提出意见或建议 4.2.2 能参与制定新产品试制方案	4.2.1 新材料、新工艺的相关要求 4.2.2 新产品开发的相关知识
5. 方案设计	5.1 需求分析	5.1.1 能进行客户需求分析 5.1.2 能按客户需求，从工艺、材料等方面给予建议	5.1.1 客户需求分析方法 5.1.2 客户沟通方法
	5.2 工艺选择	5.2.1 能按客户需求，进行工艺的选择及搭配 5.2.2 能按设计图纸，完成作品的制版	5.2.1 拼布工艺种类及特色 5.2.2 拼布制版方法
	5.3 面料搭配	5.3.1 能按设计图纸，选择面料 5.3.2 能按设计图纸，对面料进行搭配和排版	5.3.1 纺织材料学知识 5.3.2 图案与色彩搭配知识
	5.4 缝线搭配	5.4.1 能按设计图纸，选择手缝线或机缝线 5.4.2 能按设计图纸选择适合的装饰缝线	5.4.1 面料与缝线的搭配知识 5.4.2 装饰缝线的种类及使用方法

6. 机器拼布	6.1 机器准备	6.1.1 能按工艺要求,识别并安装装饰带压脚等不少于三种压脚 6.1.2 能按工艺要求,安装双针、翼针等特殊功能缝纫机针,并进行面线、底线及针板的更换	6.1.1 装饰性压脚的安装方法 6.1.2 双针、翼针等特殊功能缝纫机针的安装方法,及对应面线、底线、针板的安装方法
	6.2 机器拼缝	6.2.1 能用握手缝工艺将面料进行机器拼缝 6.2.2 能按设计图纸及面料特性,选择面料机器拼缝方式及针法	6.2.1 握手缝机缝方法 6.2.2 机缝拼缝方式及针法种类
	6.3 机器贴缝	6.3.1 能用平针进行直线、曲线及不规则图形的机器贴缝(藏边) 6.3.2 能用密针缝的方式进行直线、曲线及不规则图形的机器贴缝	6.3.1 曲线及不规则图形藏边的贴缝方法 6.3.2 密针缝贴缝方法
	6.4 机器压线	6.4.1 能用自由压线压脚、尺规压脚完成曲线、直线、自由形态的机器压线 6.4.2 能用波纹压线压脚,进行规则的波纹状压线	6.4.1 自由压线压脚、尺规压脚、波纹压线压脚的使用方法 6.4.2 自由形态压线方法
	6.5 辅料缝合	6.5.1 能按作品主题,选择装饰辅料 6.5.2 能用装饰带压脚等不少于三种压脚,进行装饰性辅料的缝合	6.5.1 辅料的种类及搭配知识 6.5.2 装饰性压脚使用方法
7. 手工拼布	7.1 手工拼缝	7.1.1 能按设计图纸将面料进行不规则形式的手工拼缝 7.1.2 能用握手缝对半透明的面料进行手工拼缝 7.1.3 能用扣锁绣、山形绣等不少于5种针法装饰拼缝好的面料	7.1.1 不规则边缘拼缝方法 7.1.2 半透明面料握手缝方法 7.1.3 手工刺绣针法知识
	7.2 手工贴缝	7.2.1 能用扣锁绣、山形绣等不少于5种针法,进行装饰性手工贴缝 7.2.2 能用贴布缝工艺进行半立体效果的贴缝制作	7.2.1 多种手工贴缝针法 7.2.2 填充贴缝方法
	7.3 手工压线	7.3.1 能按作品主题选择不同的压线方式 7.3.2 能按压线方式进行针法的选择	7.3.1 手工压线方式的种类及特点 7.3.2 手工压线针法的种类及特点
8. 背布及包边缝合	8.1 背布设计	8.1.1 能按作品主题,进行背布设计 8.1.2 能按设计图,选择适合的面料进行背布制作	8.1.1 背布设计原则及方法 8.1.2 背布制作方法
	8.2 包边设计	8.2.1 能按作品主题,进行包边设计 8.2.2 能按设计图,组合应用各种工艺材料进行包边制作	8.2.1 包边设计原则及方法 8.2.2 不同工艺包边制作方法
9. 培训与指导	9.1 培训	9.1.1 能对本职业(工种)三级/高级工及以下级别人员进行业务培训 9.1.2 能对培训计划和教学大纲提出意见建议 9.1.3 能对培训材料提出意见建议	9.1.1 培训教学基本知识 9.1.2 培训工作相关要求
	9.2 指导	9.2.1 能对本职业(工种)三级/高级工及以下级别人员进行实际操作技术指导 and 示范 9.2.2 能对本职业(工种)三级/高	9.2.1 操作指导基本知识 9.2.2 操作指导相关要求 9.2.2 操作培训与考核相关知识

		级工及以下级别人员进行操作培训和业务考核	
--	--	----------------------	--

### 3.5 一级/高级技师

绒线编织工考核职业功能第1—3项、第8项；拼布工考核职业功能第4项、第7项，及第5—6项任意一项。

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 织前准备	1.1 主题创作	1.1.1 能进行产品设计并绘制款式图 1.1.2 能进行花型结构设计并绘制产品示意图	1.1.1 款式图绘制技巧 1.1.2 产品工艺制定方法与技巧
	1.2 工艺设计	1.2.1 能制定创新产品工艺尺寸 1.2.2 能制作创新产品工艺单	1.2.1 产品工艺尺寸制定知识 1.2.2 产品工艺单制作知识 1.2.3 色彩与材料搭配方法
2. 全成型电脑横机操作	2.1 编程操作	2.1.1 能根据创新产品进行全成型款式的工艺计算 2.1.2 能根据创新产品进行全成型款式的电脑制版	2.1.1 全成型款式设计工艺知识 2.1.2 全成型款式设计制版知识
	2.2 编织操作	2.2.1 能对创新产品进行全成型电脑横机的运行操作 2.2.2 能解决创新产品在电脑横机编织过程中出现的问题	2.2.1 全成型款式设计与操作知识 2.2.2 操作规程的审核要求
	2.3 新产品制作	2.3.1 能对创新产品进行生产指导 2.3.2 能制定新产品生产方案 2.3.3 能解决新产品创作中操作的疑难问题	2.3.1 生产指导的方法 2.3.2 生产方案编制要求 2.3.3 新产品创新与编织相关方法
3. 绒线编织质量管理	3.1 质量检验	3.1.1 能参与质量分析，解决生产中出现的质量问题 3.1.2 能监督检查生产中的人、机、料、法、环、测等因素	3.1.1 全面质量管理相关内容 3.1.2 质量分析活动相关要求
	3.2 质量改进	3.2.1 能对生产过程中出现的质量事故提出改进建议 3.2.2 能参与制定质量攻关方案	3.2.1 全面质量管理工作要求 3.2.2 质量攻关方案相关要求
4. 方案设计	4.1 主题创作	4.1.1 能进行作品的创作，并绘制设计效果图 4.1.2 能设计并绘制作品结构图	4.1.1 拼布创作知识 4.1.2 设计效果图绘制方法 4.1.3 拼布结构图绘制方法
	4.2 面料设计	4.2.1 能按作品主题，设计面料图案 4.2.2 能进行不同色彩及图形方案的搭配	4.2.1 纺织品图案设计基础 4.2.2 纺织品色彩与图案搭配基础
	4.3 工艺设计	4.3.1 能按作品主题，进行拼布工艺的设计与试制 4.3.2 能将工艺流程以图文形式进行记录，并进行版型图的设计与绘制	4.3.1 拼布工艺创新应用方法 4.3.2 拼布制版原理
5. 机器拼布	5.1 机器拼缝	5.1.1 能按作品主题及风格，设计拼缝方式 5.1.2 能用棉、麻、丝、毛等不同材质的面料进行拼缝 5.1.3 能针对不同的面料选择针迹、压脚	5.1.1 不同材质面料的机器拼缝方法 5.1.2 不同机缝针迹的组合应用

	5.2 机器贴缝	5.2.1 能按作品主题及风格, 设计作品贴缝方式 5.2.2 能按作品风格, 选择针法, 并进行机器贴缝 5.2.3 能进行棉、麻、丝、毛等不同材料的机器贴缝	5.2.1 不同材质面料的机器贴缝方法 5.2.2 不同机器贴缝方式的组合应用
	5.3 机器压线	5.3.1 能按作品主题, 进行机器压线设计 5.3.2 能按作品风格, 选择线迹进行机器压线	5.3.1 机器压线设计方法 5.3.2 不同机器压线线迹的组合应用
6. 手工拼布	6.1 手工拼缝	6.1.1 能按作品风格, 设计拼缝方式 6.1.2 能进行棉、麻、丝、毛等不同材料的手工拼缝	6.1.1 手工拼缝方式与风格特征 6.1.2 不同手工拼缝针法的组合应用 6.1.3 不同材质面料的手工拼缝方法
	6.2 手工贴缝	6.2.1 能按作品主题及风格, 设计作品贴缝方式 6.2.2 能按作品风格, 选择针法, 并进行手工贴缝 6.2.3 能进行棉、麻、丝、毛等不同材料的手工贴缝	6.2.1 不同材质面料的手工贴缝方法 6.2.2 不同手工贴缝方式的组合应用
	6.3 手工压线	6.3.1 能按作品主题进行手工压线设计 6.3.2 能按作品风格选择针法进行手工压线	6.3.1 手工压线设计方法 6.3.2 不同手工压线线迹组合应用
	6.4 特殊工艺制作	6.4.1 能进行钱形纹等不少于两种折布类特殊工艺作品的制作 6.4.2 能进行布偶等不少于两种填充类特殊工艺作品的制作 6.4.3 能进行如编织、割绒等不少于两种装饰类特殊工艺的制作	6.4.1 折布类工艺方法 6.4.2 填充类工艺方法 6.4.3 装饰类工艺方法
7. 培训与指导	7.1 培训	7.1.1 能对本职业(工种)二级/技师及以下级别人员进行业务培训 7.1.2 能参与培训计划和教学大纲的制定 7.1.3 能参与培训材料的编写	7.1.1 培训计划的编制要求 7.1.2 教学大纲的编制要求 7.1.3 培训材料编写相关知识
	7.2 指导	7.2.1 能对本职业(工种)二级/技师及以下级别人员进行实际操作技术指导、示范和系统讲解 7.2.2 能对本职业(工种)二级/技师及以下级别人员进行操作培训和业务考核	7.2.1 操作难点例证



