汽车维修工(二手车整备工)

国家职业标准

(征求意见稿)

1 职业概况

1.1 职业(工种)名称

汽车维修工 (二手车整备工)

1.2 职业(工种)编码

4-12-01-01-008

1.3 职业(工种)定义

是指在二手车交易活动中,从事对二手车进行维修、整形、美容等方案制定与实施等工作的人员。

1.4 职业(工种)技能等级

本职业共设四个等级,分别为:四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内、外, 常温。

1.6 职业能力特征

具有学习能力,沟通协调能力、信息处理能力、综合分析能力;动作协调; 有空间感:手指和手臂灵活:色觉正常。

1.7 普通受教育程度

初中毕业

1.8 职业培训要求

1.8.1 培训参考时长

四级/中级工不少于 120 标准学时,三级/高级工不少于 120 标准学时,二级/技师不少于 100 标准学时,一级/高级技师不少于 80 标准学时。

1.8.2 培训教师

四级/中级工的教师应具有本职业三级/高级工及以上职业资格(技能等级)证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格:培训三级/高级工的教师应

具有本职业二级/技师及以上职业资格(技能等级)证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格;培训二级/技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格(技能等级)证书或相关专业高级专业技术职务任职资格;培训一级/高级技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格(技能等级)证书2年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格2年以上。

1.8.2 培训场所设备

理论知识培训在教室或机房进行,操作技能培训在二手车维修现场或在教室进行。

1.9 职业技能评价要求

1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者,可申报四级/中级工:

- (1) 累计从事本职业或相关职业^①工作满5年。
- (2)取得相关职业五级/初级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从 事本职业或相关职业工作满3年。
- (3)取得本专业[®]或相关专业[®]的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等学校毕业证书(含在读应届毕业生)。

① 相关职业:机动车检测工、汽车工程技术人员、汽车运用工程技术人员、道路客运汽车驾驶员、道路货运汽车驾驶员、汽车救援员、汽车生产线操作工、汽车饰件制造工、汽车零部件再制造工、汽车装调工、汽车回收拆解工、二手车鉴定评估师、机动车鉴定评估师、二手车经纪人、汽车摩托车修理技术服务人员等,下同。

② 本专业: 汽车维修,汽车电器维修,汽车钣金与涂装,汽车装饰与美容等,下同。

③ 相关专业:汽车制造与装配,新能源汽车制造与装配,汽车驾驶,汽车检测,新能源汽车检测与维修等,下同。

具备以下条件者,可申报三级/高级工:

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。
- (2)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书后, 累计从事本职业或相关职业工作满4年。
- (3)取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资格)后,累 计从事本职业或相关职业工作满1年。
- (4)取得本专业或相关专业的技工院校高级工班及以上毕业证书(含在读应届毕业生)。
- (5)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书, 并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书(含 在读应届毕业生)。
- (6) 取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业的毕业证书(含在读应届毕业生)。

具备以下条件之一者,可申报二级/技师:

- (1)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后, 累计从事本职业或相关职业工作满5年。
- (2)取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满 5 年,并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后,从事本职业或相关职业工作满 1 年。
- (3)取得符合专业对应关系的中级职称(专业技术人员职业资格)后,累 计从事本职业或相关职业工作满1年。
- (4)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书的高级技工学校、技师学院毕业生,累计从事本职业或相关职业工作满2年。
- (5)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书满2年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件者,可申报一级/高级技师:

- (1)取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后, 累计从事本职业或相关职业工作满5年。
- (2)取得符合专业对应关系的中级职称后,累计从事本职业或相关职业工作满 5年,并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后,从事本职业或相关职业工作满 1年。
- (3)取得符合专业对应关系的高级职称(专业技术人员职业资格)后,累 计从事本职业或相关职业工作满1年。

1.9.2 评价方式

分为理论知识考试、操作技能考核。理论知识考试以机考方式为主,主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求;操作技能考核主要采用现场操作、计算机模拟操作等方式进行,主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平。

理论知识考试、操作技能考核均实行百分制,成绩皆达 60 分(含)以上为合格。

1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试监考人员与考生配比不低于 1:15,每个考场不少于 2 名监考人员;操作技能考核考评人员与考生配比不低于 1:5,且考评人员为 3 人(含)以上单数;综合评审为 3 人(含)以上单数。

1.9.4 评价时长

理论知识考试时间不少于 90 分钟,操作技能考核时间不少于 90 分钟,综合 评审时间不少于 15 分钟。

1.9.5 评价场所设备

理论知识考试标准教室或计算机房进行。操作技能考核场所应满足评价所需的装备、工具、劳保用具和安全设施,综合评审在配备多媒体设备的室内或工作现场进行。

2 基本要求

- 2.1 职业道德
- 2.1.1 职业道德基本知识
- 2.1.2 职业守则
 - (1) 诚实守信, 遵纪守法。
 - (2) 爱岗敬业, 忠于职守。
 - (3) 公平公正,团队合作。
 - (4) 钻研业务, 优质服务。
- 2.2 基础知识

2.2.1 汽车维护基础知识

- (1) 汽车性能与使用。
- (2) 汽车油漆与调色技术。
- (3) 汽车发动机构造和维修技术。
- (4) 汽车底盘构造和维修技术。
- (5) 汽车焊接原理和维修技术。
- (6) 汽车车身构造和维修技术。
- (7) 汽车车身修复及涂装技术。
- (8) 汽车外观装饰与美容技术。

2.2.2 二手车交易和流通基础知识

- (1) 二手车鉴定方法与评估技巧知识。
- (2) 二手车流通和交易流程知识。

2.2.3 相关法律法规知识

- (1) 《中华人民共和国民法典》相关知识。
- (2) 《中华人民共和国产品质量保护法》相关知识。
- (3) 《中华人民共和国标准化法》相关知识。

- (4) 《中华人民共和国消费者权益保护法》相关知识。
- (5) 《公路运输管理暂行条例》相关知识。

3 工作要求

本职业标准按照四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师的 技能要求和相关知识要求依次递进,高级别涵盖低级别的要求。

3.1 四级/中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 整备	1.1 车身检查	1.1.1 能目视检查车身漆面 缺陷 1.1.2 能目视检查车身外观 缺陷 1.1.3 能检查车身骨架结构 异常情况 1.1.4 能检查驾驶舱功能异 常部件 1.1.5 能检查空调系统功能 异常 (1.1.6 能检查内饰及常用配 件的磨损程度	1.1.1 判定车身漆面异常情况方法 1.1.2 判定车身外观缺陷方法 1.1.3 判定钣金部件间隙异常情况方法 1.1.4 判定车身外观配件损伤程度方法 1.1.5 空调系统的检查方法 1.1.6 内饰及常用配件的检查方法
前检 查	1.2 底盘检查	1.2.1 能检查底盘部件外观 异常 1.2.2 能检查底盘部件连接 状况 1.2.3 能检查底盘油液管线 渗漏状况 1.2.4 能检查底盘锈蚀及变 形 1.2.5 能检查底盘修复的痕迹	1.2.1 底盘部件的检查方法 1.2.2 底盘部件链接的检查方法 1.2.3 底盘油液管线的检查方法 1.2.4 底盘锈蚀及变形的检查方法 1.2.5 底盘修复痕迹的检查方法
	1.3 发动机舱检	1.3.1 能检查发动机舱油液	1.3.1 发动机舱油液检查方

	查	状况	法
		1.3.2 能检查发动机舱线束	1.3.2 发动机舱线束及管线
		及管线状况	检查方法
		1.3.3 能检查发动机启动及	1.3.3 发动机启动及怠速工
		怠速工况	 况检查方法
		1.3.1 能判定座椅功能异常	1.3.1 座椅功能检查方法
		情况	1.3.2 雨刷装置、电动门
		1.3.2 能判定雨刷装置、电	窗锁止装置检查方法
		动门窗锁止装置异常情况	1.3.3 外部灯光功能检查
		1.3.3 能判定外部灯光异常	方法
	1.4 功能性零部	情况	1.3.4 中控系统与音响功
	件检查	1.3.4 能判定中控系统与音	能检查方法
		响功能异常情况	1.4.5 空调系统检查方法
		1.4.5 能检查出空调系统功	1.4.6 全车线路检查方法
		能异常	
		1.4.6 能判断全车线路异常	
		情况	
		2.1.1 能依据检查结果制定	2.1.1 车身整备方案重点
		车身整备方案	内容
		2.1.2 能选择车身整备的零	2.1.2 车身整备部件及材
	2.1 车身整备	部件及材料	料选择的原则
	方案制定	2.1.3 能估算车身整备方案	2.1.3 车身整备常用工具
		的工时	使用方法
2.			2.1.4 车身整备工时的评
整备			估方法
方案		2.2.1 能依据检查结果制定	2.1.1 内饰整备方案重点
制定		内饰整备方案	内容
1,17,0		2.2.2 能选择内饰整备的零	2.1.2 内饰整备部件及材
	2.2 内饰整备	部件及材料	料选择的原则
	方案制定	2.2.3 能评估内饰整备方案	2.1.3 内饰整备常用工具
		的工时	使用方法
			2.1.4 内饰整备工时的评
			估方法
	2.3 机械与电	2.3.1 能依据检查结果制定	2.1.1 机械与电气整备方

		Г	Г
	气整备方案制定	机械与电气整备方案	案重点内容
		2.3.2 能选择机械与电气整	2.1.2 机械与电气整备部
		备的零部件及材料	件及材料选择的原则
		2.3.3 能评估机械与电气整	2.1.3 机械与电气整备常
		备方案的工时	用工具使用方法
			2.1.4 机械与电气整备工
			时的评估方法
		3.1.1 能清洁车身外表	3.1.1 车身外表清洁方法
		3.1.2 能清洁整车钣件缝隙	3.1.2 整车钣件缝隙清洁
	3.1车身外部	3.1.3 能清洁玻璃、车身顽	方法
	基础清洁	固污渍	3.1.3 玻璃、车身顽固污
	至 中間 1月 1日	3.1.4 能擦干车身外表	渍清洁方法
			3.1.4 擦干车身外表方法
		3.2.1 能涂抹车身表面车蜡	3.2.1 车身表面涂蜡方法
		 3.2.2 能清除表面干燥蜡痕	 3.2.2 干燥蜡痕清除方法
	 3.2 车身打蜡、	 3.2.3 能清除钣件间隙蜡渍	 3.2.3 钣件间隙蜡渍清除
	 抛光	 3.2.4 能研磨车身表面	 方法
3.			 3.2.4 研磨机使用方法
车身			3.2.5 车身表面研磨方法
整备		3.3.1 能拆卸车身钣件	3.3.1 车身钣件拆卸注意
ш н		3.3.2 能安装、调试车身钣	事项
		 件	3.3.2 车身钣件常用工具
	3.3 车身钣件		 使用方法
	更换 		3.3.3 车身钣件拆卸工序
			3.3.4 车身钣件安装及调
			试方法
		3.4.1 能紧固车身开启件、	3.4.1 车身开启件、机构
		 机构件	件紧固工序与注意事项
	3.4 车身紧固	3.4.2 能润滑车身开启件、	3.4.2 车开启件、机构件
	与润滑 	机构件	润滑工序与注意事项
4.	4.1 内饰表面	4.1.1 能清洁内饰表面	4.1.1 内饰表面清洁方法
内饰	清洁	4.1.2 能挑选不同内饰材料	4.1.2 内饰表面清洁化学
整备	112111	相对应的清洁化学品	品的使用方法

		I	
		4.1.3 能使用清洁工具进行	4.1.3 内饰表面清洁工的
		内饰清洁	使用方法
		4.2.1 能辨识需要深度清洁	4.2.1 内饰深度脏污及顽
		的部位及污渍	固污渍的辨识方法
	4.2 内饰深度	4.2.2 能拆卸内饰件并使用	4.2.2 清除细缝及拆卸内
	清洁	深度清洗设备进行内饰清洁	饰部件的工具使用方法
		4.2.3 能使用专用化学品清	4.2.3 清除顽固污渍的专
		楚顽固污渍	用化学品的使用方法
		4.3.1 能拆卸旧内饰部件	4.3.1 拆卸旧内饰部件操
		4.3.2 能安装新内饰部件	作方法
	 4.3 内饰更换	4.3.3 能还原内饰部件功能	4.3.2 安装内饰部件操作
	4.3 內仰史揆		方法
			4.3.3 还原内饰部件功能
			方法
		5.1.1 能清除发动机舱表面	5.1.1 清除发动机舱表面
	5.1 发动机舱 整备	灰尘与油污	灰尘与油污方法
		5.1.2 能清洗与养护发动机	5.1.2 清洗与养护发动机
		舱表面锈蚀部件	舱表面锈蚀部件方法
		5.1.3 能清洗与养护电器部	5.1.3 清洗与养护电器部
		件与管路	件与管路方法
		5.1.4 能清洁或更换空气滤 清器	5.1.4 清洁或更换空气滤
5.			清器方法
机械		 5.2.1 能更换灯泡及保险丝	5.2.1 车辆保险丝及灯泡
与电		5. 2. 2 能更换蓄电池	更换注意事项及方法
气设		5.2.3 能更换空调系统空气	5. 2. 2 车辆蓄电池更换注
备整		滤清器	意事项及方法
备	 5.2 电气设备	5.2.4 能清洁空调系统蒸发	5.2.3 车辆空调空气滤清
	与空调整备	器	 器更换注意事项及方法
		 5.2.5 能清洁空调冷凝器	 5.2.4 车辆空调系统蒸发
			 器清洁方法
			5.2.5 车辆空调冷凝器清
			 洁方法
	5.3 底盘清洁	5.3.1 能清洗底盘泥沙、油	5.3.1 底盘泥沙、油污及
	与整备	 污及附着物	 附着物清洗方法

5.3.2 能清除及养护底盘锈	5.3.2 底盘锈蚀和磨损清
蚀和磨损	除养护方法
5.3.3 能固定与锁止底盘松	5.3.3 底盘锈蚀和磨损清
脱部件	除与养护方法
5.3.4 能清洁轮胎及轮毂	5.3.4 轮胎与轮毂清洁方
	法

3.2 三级/高级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
切形		1.1.1 能运用漆面厚度和颜	1.1.1 漆面检测仪器设备
		 色校准仪器检查漆面缺陷	使用方法
		1.1.2 能使用测量工具判定	1.1.2 漆面喷涂工艺的流
		车身骨架损伤及修复状况	程
	1 1 左白扒木	1.1.3 能目视判定重大事故	1.1.3 车身骨架检查和修
	1.1 车身检查	车	复方法
		1.1.4 能目视判定泡水车	1.1.4 判定重大事故车方
		1.1.5 能目视判定火烧车	法
			1.1.5 判定泡水车方法
			1.1.6 判定火烧车方法
1		1.2.1 能检查制动系统异常	1.2.1 制动系统检查方法
1.		犬况 1.2.2 轮胎及轮毂检查	
整备		1.2.2 能检查轮胎与轮毂异	法与标准
別位 査	19 应舟松本	常状况 1.2.3 传动系统检	1.2.3 传动系统检查方法
旦	1.2 底盘检查	1.2.3 能检查传动系统异常	1.2.4 转向系统检查方法
		状况	
		1.2.4 能检查转向系统异常	
		状况	
		1.3.1 能检查发动机异音	1.3.1 发动机舱的异音产
		1.3.2 能检查发动机舱内起	生的原因
	1.3 发动机舱	动机异常工作	1.3.2 发动机工作异常的
	检查	1.3.3 能检查发动机舱内发	检查方法
	7四. 旦.	电机异常工作	1.3.3 发动机舱内起动机
		1.3.4 能检查发动机舱内压	工作异常的检查方法
		缩机异常工作	1.3.4 发动机舱内发电机

			#
			工作异常的检查方法
			1.3.5 发动机舱内压缩机
			工作异常的检查方法
		1.4.1 能操作电控检查仪器	1.4.1 新能源汽车整备的
		进行新能源汽车整备的基础检	基础检查项目及内容
	1.4 新能源汽	测	1.4.2 新能源汽车基础检
	车三电设备检查	1.4.2 能操作新能源汽车三	测工具的操作方法
		电检测工具对新能源车三电设	1.4.3 新能源汽车整备基
		 备进行检测	础检测结果评估
		1.5.1 能评估车辆等级	1.5.1 车辆等级评估原则
	1.5 整备检测	 1.5.2 能评估整备项目	 1.5.2 整备项目评估方法
	 报告	 1.5.3 能撰写整备检测报告	 1.5.3 整备检测报告编写
			 内容与要求
		2.1.1 能优化车身整备工艺	2.1.1 车身整备工艺类型
		 方案	 与内容
	2.1 整备内容	2.1.2 能优化内饰整备工艺	2.1.2 内饰整备工艺类型
	及工艺方案优化	 方案	 与内容
		2.1.3 能优化机械与电气设	2.1.3 机械与电气设备整
		备整备工艺方案	备工艺类型与内容
2. 整备		2.2.1 能规划整备工艺流程	2.2.1 整备工艺流程与步
		2.2.2 能按照7S标准管理整	骤
	2.2 整备质量	备工作现场	2.2.2 整备工作现场管理
方案	管理	番工下売物 2.2.3 能验收整备后车辆	方法
制定		2.2.3 配弧仪定田口干桐	
		0 0 1 46八七畝夕井炒卍十	2.2.3 验收整备车辆方法
		2.3.1 能分析整备材料成本	2.3.1 整备材料成本分析
		2.3.2 能分析并解释整备工	方法
	2.3 整备价值	时成本	2.3.2 整备工时成本分析
	分析 	2.3.3 能分析整备后价值提 	方法
		升 	2.3.3 整备后价值提升分
			析方法
3.		3.1.1 能分析车身漆面涂层	3.1.1 车身漆面涂层状态
车身	3.1 车身表面	状态	分析方法
整备	深度清洁	3.1.2 能修复漆面氧化、飞漆、生光等缺陷	3.1.2 漆面深度清洁作业
- т- д		漆、失光等缺陷	工艺

3.2.1 能操作封釉设备进行		T	Γ	T
3.2 车身高级			3.2.1 能操作封釉设备进行	3.2.1 封釉施工工序及技
大会 一次			封釉	巧
3.2.3 能操作率衣工具车贴 在		3.2 车身高级	3.2.2 能操作镀膜设备进行	3.2.2 镀膜施工工序及技
本衣		美容	镀膜	巧
3.3.1 能制定漆面修复方案 3.3.1 年身漆面修复方案 3.3.2 能使用专业自动化调 色设备调配车漆 3.3.2 车漆专业调色设备 的使用方法 3.3.2 车漆专业调色设备 的使用方法 3.3.3 受损漆面涂层修复 方法 3.3.4 柒面喷涂方法 3.4.1 凹陷损伤诊断分析 方法 3.4.2 化进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.2 化进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 4.1.1 能拆卸并翻新型料材 4.1.1 翻新塑料材质内饰 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 6.1.3 能拆卸并翻新皮革材 6.1.3 能拆卸并翻新 6.1.4 翻新 6.1.5 翻新 6.1.5 和			3.2.3 能操作车衣工具车贴	3.2.3 专业工具车衣施工
3.3.2 能使用专业自动化调 制定方法 3.3.2 车漆专业调色设备 的使用方法 3.3.2 车漆专业调色设备 的使用方法 3.3.3 受损漆面涂层修复 方法 3.3.4 能喷涂车身漆面中的 面漆层 3.4.1 能分析凹陷损伤部位 的损伤程度 3.4.2 能进行车身凹陷小损 伤无痕惨护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 人工。能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新皮革材 人工。2 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 人工。4 能拆卸并移复塑料材 人工。4 能拆卸并修复塑料材 人工。4 能拆卸并修复塑料材 人工。4 是。2 能拆卸并修复型料材 人工。4 能拆卸并修复型料材 人工。4 能拆卸并修复型料材 人工。4 能拆卸并修复型料材 人工。4 是。2 能拆卸并修复应工材 人工。4 能拆卸并修复应工材 人工。4 能拆卸并修复应工材 人工。4 能拆卸并修复应工材 人工。4 是。2 能拆卸并修复应工材 人工。4 是。2 能拆卸并修复应工材 人工。4 是。2 能反型工材质内饰件的方法 4.2.2 能反型工材质内饰件的方法 4.2.2 能反型工材质内饰件的方法 4.2.2 能反型工材质内饰件的方法			车衣	工序及技巧
3.3 车身喷涂 色设备调配车漆 3.3.2 车漆专业调色设备 3.3.3 车身喷涂 路 3.3.3 受损漆面涂层修复方法 3.3.4 车身凹陷修复 3.4.1 能吸涂车身漆面中的 的损伤程度 3.4.1 凹陷损伤诊断分析方法 3.4.2 能进行车身凹陷小损伤无痕修护操作 3.4.2 小损伤凹陷无痕修复作业方法 3.4.3 能操作拉伸设备进行凹陷无痕修复作业方法 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材质内饰件的方法 4.1.2 翻新皮革材质内饰价的方法 4.1.3 能拆卸并翻新金属材质内饰价的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰价的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰价的方法 4.2.1 能拆卸并移复塑料材质为法 4.2.1 修复塑料材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰人物质 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰			3.3.1 能制定漆面修复方案	3.3.1 车身漆面修复方案
3.3.3 能修复涂层和漆面缺陷 3.3.3 受损漆面涂层修复 3.3.4 能喷涂车身漆面中的面漆层 3.4.1 能分析凹陷损伤部位的损伤程度 3.4.2 能进行车身凹陷小损伤无痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行凹陷无痕修复作业方法 3.4.3 拉伸设备进行凹陷无痕修复 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新在料材质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质 4.2.1 修复塑料材质质等部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰			3.3.2 能使用专业自动化调	制定方法
3.3 车身喷涂 路 3.3.3 受损漆面涂层修复方法 3.4 作喷涂车身漆面中的面漆层 3.4.1 能分析凹陷损伤部位的损伤部位的损伤容度度。 3.4.1 凹陷损伤诊断分析方法。 3.4 车身凹陷修复 3.4.2 小损伤凹陷无痕修复作业方法。 3.4.2 小损伤凹陷无痕修复作业方法。 4.1 内饰翻新 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材质内饰件的方法。 4.1.1 翻新塑料材质内饰件的方法。 4.1 内饰翻新 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材质内饰件的方法。 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法。 4.1 内饰部件。 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰件的方法。 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法。 4.2 内饰修复 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质内饰件的方法。 4.2.1 修复塑料材质内饰件的方法。 4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材质内饰件的方法。 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法。			色设备调配车漆	3.3.2 车漆专业调色设备
(A) 3.3.3 受损漆面涂层修复方法		2.2 左角磨浴	3.3.3 能修复涂层和漆面缺	的使用方法
3.4 年身凹陷 的损伤程度 3.4.1 配分析凹陷损伤部位 的损伤程度 3.4.2 小损伤凹陷无痕修 方法 3.4.2 能进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.2 小损伤凹陷无痕修 复作业方法 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 3.4.3 拉伸设备进行凹陷无痕修复作业方法 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 质的内饰部件 4.1.1 翻新塑料材质内饰件的方法 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.2 翻新皮革材质内饰件的方法 4.1.3 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 质容部件的外观损伤 4.2.1 修复塑料材质内饰件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法		3.3 年分ण休	陷	3.3.3 受损漆面涂层修复
3.4.1 能分析凹陷损伤部位 的损伤溶析 方法 3.4.2 的损伤程度 3.4.2 的提行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 复作业方法 3.4.3 拉伸设备进行凹陷无痕修复 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新仓革材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新金属材 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材质的内饰部件 4.1.1 都新显晶材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.1.1 移复塑料材质内饰质等部件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰			3.3.4 能喷涂车身漆面中的	方法
3.4 车身凹陷 修复 3.4.2 能进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 (基本方法) 3.4.3 拉伸设备进行凹陷无痕修复作业方法 4.1 内饰翻新 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 质容部件的外观损伤 4.2.1 修复塑料材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法			面漆层	3.3.4 漆面喷涂方法
3.4 车身凹陷 修复 3.4.2 能进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 (基本方法) 3.4.3 拉伸设备进行凹陷无痕修复作业方法 4.1 内饰翻新 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 质容部件的外观损伤 4.2.1 修复塑料材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法				
3.4 车身凹陷 修复 3.4.2 能进行车身凹陷小损 伤无痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 凹陷无痕修复 3.4.2 小损伤凹陷无痕修 复作业方法 3.4.3 拉伸设备进行凹陷 无痕修复作业方法 4.1 内饰翻新 4.1 内饰翻新 4.1 内饰翻新 4.1 内饰翻新 5.1 内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新皮革材 质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰 件的方法 4.1.4 翻新金属材质内饰 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 人名.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 人名.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 人名.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 人名.2 修复皮革材质内饰 件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰 件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰 件的方法			3.4.1 能分析凹陷损伤部位	3.4.1 凹陷损伤诊断分析
3.4 车身凹陷 6元痕修护操作 3.4.3 能操作拉伸设备进行 2作业方法 3.4.3 拉伸设备进行凹陷 无痕修复作业方法 4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 4.1.1 翻新塑料材质内饰 件的方法 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 4.1.2 翻新皮革材质内饰 件的方法 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 4.1.3 翻新布料材质内饰 件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰 件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 4.2.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 4.2.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 4.2.2 修复皮革材质内饰 件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材质材 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材质 4.2.2 修复皮革材 4.2.2 修复皮工 4.2.2 修复工 4.2			的损伤程度	方法
(多)		9.4 左阜Ⅲ版	3.4.2 能进行车身凹陷小损	3.4.2 小损伤凹陷无痕修
3.4.3 能操作拉伸设备进行			伤无痕修护操作	
4.1.1 能拆卸并翻新塑料材 4.1.1 翻新塑料材质内饰质的内饰部件 4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 4.1.2 翻新皮革材质内饰质的内饰部件 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 4.1.3 翻新布料材质内饰质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰质的内饰部件 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 4.2.1 修复塑料材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰		修复	3.4.3 能操作拉伸设备进行	3.4.3 拉伸设备进行凹陷
(人) (人) <td< td=""><td></td><td>凹陷无痕修复</td><td>无痕修复作业方法</td></td<>			凹陷无痕修复	无痕修复作业方法
(人) (人) <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
4.1.2 能拆卸并翻新皮革材 4.1.2 翻新皮革材质内饰 件的方法 4.1.1 内饰翻新 4.1.2 翻新皮革材质内饰 件的方法 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 质的内饰部件 4.1.3 翻新布料材质内饰 件的方法 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 质的内饰部件 4.1.4 翻新金属材质内饰 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 质零部件的外观损伤 4.2.1 修复塑料材质内饰 件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰 件的方法 4.2.2 修复皮革材质内饰 质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰 件的方法			4.1.1 能拆卸并翻新塑料材	4.1.1 翻新塑料材质内饰
4.1 內佈翻新 质的內佈部件 件的方法 4. 内佈 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 4.1.3 翻新布料材质內佈件的方法 内佈 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质內佈所的內佈部件 整备 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质内佈析的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质内佈析的方法 4.2.1 修复塑料材质内佈析的方法 4.2.2 的作修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材度内佈析方法 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法			质的内饰部件	件的方法
4.1 內饰翻新 4.1.3 能拆卸并翻新布料材 4.1.3 翻新布料材质内饰件的方法 内饰 4.1.4 能拆卸并翻新金属材 4.1.4 翻新金属材质内饰件的方法 整备 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质内饰件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.1 修复塑料材质内饰件的方法 4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材内方法 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法			4.1.2 能拆卸并翻新皮革材	4.1.2 翻新皮革材质内饰
4. 1. 3 能拆卸并翻新布料材 4. 1. 3 翻新布料材质内饰 件的方法 内饰 4. 1. 4 能拆卸并翻新金属材 件的方法 整备 4. 1. 4 能拆卸并翻新金属材 件的方法 4. 2. 1 能拆卸并修复塑料材 质零部件的外观损伤 4. 2. 1 修复塑料材质内饰 件的方法 4. 2 内饰修复 4. 2. 2 能拆卸并修复皮革材 件的方法 4. 2. 2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤 4. 2. 2 修复皮革材质内饰件的方法		/ 1 	质的内饰部件	件的方法
内饰整备 4.1.4能拆卸并翻新金属材		4.1 以加州初刻	4.1.3 能拆卸并翻新布料材	4.1.3 翻新布料材质内饰
整备 质的内饰部件 件的方法 4.2.1 能拆卸并修复塑料材 4.2.1 修复塑料材质内饰质零部件的外观损伤 4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 件的方法 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 质为饰质零部件的外观损伤 4.2.2 修复皮革材质内饰件的方法	4.		质的内饰部件	件的方法
4.2.1 能拆卸并修复塑料材 4.2.1 修复塑料材质内饰质零部件的外观损伤 4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 4.2.2 修复皮革材质内饰质零部件的外观损伤	内饰		4.1.4 能拆卸并翻新金属材	4.1.4 翻新金属材质内饰
质零部件的外观损伤 4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 4.2.2 修复皮革材质内饰 质零部件的外观损伤 件的方法	整备		质的内饰部件	件的方法
4.2 内饰修复 4.2.2 能拆卸并修复皮革材 4.2.2 修复皮革材质内饰 质零部件的外观损伤 件的方法			4.2.1 能拆卸并修复塑料材	4.2.1 修复塑料材质内饰
质零部件的外观损伤 件的方法			质零部件的外观损伤	件的方法
		4.2 内饰修复	4.2.2 能拆卸并修复皮革材	4.2.2 修复皮革材质内饰
4.2.3 能拆卸并修复布料材 4.2.3 修复布料材质内饰			质零部件的外观损伤	件的方法
			4.2.3 能拆卸并修复布料材	4.2.3 修复布料材质内饰

		质零部件的外观损伤	件的方法
		4.2.4 能拆卸并修复金属材	4.2.4 修复金属材质内饰
		质零部件的外观损伤	件的方法
		5.1.1 能判断发动机燃油系	5.1.1 发动机燃油系统调
		统表象故障并进行燃油系统故	整及单一故障修复方法
		障码修复	5.1.2 发动机进排气调整
	5.1 发动机性	5.1.2能判断发动机进排气	及单一故障修复方法
		系统表象故障并进行燃油系统	5.1.3 发动机润滑剂冷却
	能整备	故障码修复	调整及单一故障修复方法
		5.1.3能判断发动机润滑及	
		冷却系统表象故障并进行燃油	
		系统故障码修复	
		5.2.1 能修复传动系统单一	5.2.1 传动系统调整及单
_		非联动故障及调整	一非联动故障修复方法
5.		5.2.2 能修复行驶系统单一	5.2.2 行驶系统调整及单
机械	5.2 底盘故障	非联动故障及调整	一非联动故障修复方法
与电	修复整备	5.2.3 能修复转向系统单一	5.2.3 转向系统调整及单
气设		非联动故障及调整	一非联动故障修复方法
备整 备		5.2.4 能修复制动系统单一	5.2.4 制动系统调整及修
		非联动故障及调整	复单一非联动故障方法
		5.3.1 能修复点火系统单	5.3.1 点火系统单一非联
		一非联动故障	动故障修复方法
		5.3.2 能修复充电、启动系	5.3.2 充电、启动系统单
	= 0 .1. HI VI &	统单一非联动故障	一非联动故障修复方法
	5.3 电器设备	5.3.3 能修复照明、灯号系	5.3.3 照明、灯号系统单一
	及空调故障修	统单一非联动故障	非联动故障修复方法
	复整备	5.3.4 能修复辅助电器系统	5.3.4 辅助电器系统单一
		单一非联动故障	非联动故障修复方法
		5.3.5 能修复空调制冷系统	5.3.5 空调制冷系统单一
		 単一非联动故障	非联动故障修复方法
	1	1	1

3.3 二级/技师

职业	工作由家	++公	47 光加亚光
功能	工作内容	技能要求	相关知识要求

1.1.1 能检测发动机启动系
1.1.2 能检测发动机冷却系
・
1.1.3 能检测发动机燃油系 1.1.3 发动机冷却系统复 1.1 发动机 统复合型多系统联动故障 1.1.4 能检测发动机润滑系 1.1.4 发动机燃油系统复 6型故障检测方法 6型故障检测方法 1.1.5 能检测发动机排放系 1.1.5 发动机润滑系统复 6型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 6型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 6型故障检查方法
1.1 发动机 统复合型多系统联动故障
故障检测 1.1.4 能检测发动机润滑系 1.1.4 发动机燃油系统复 统复合型多系统联动故障 1.1.5 能检测发动机排放系 1.1.5 发动机润滑系统复 6型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 合型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 合型故障检查方法
统复合型多系统联动故障 1.1.5 能检测发动机排放系 1.1.5 发动机润滑系统复 统复合型多系统联动故障 合型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 合型故障检查方法
1.1.5 能检测发动机排放系 统复合型多系统联动故障 合型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 合型故障检查方法
统复合型多系统联动故障 合型故障检测方法 1.1.6 发动机排放系统复 合型故障检查方法
1.1.6 发动机排放系统复合型故障检查方法
合型故障检查方法
1.2.1 能检测底盘传动系统 1.2.1 底盘传动系统复合
复合型多系统联动故障 型故障检测方法
1.2.2 能检测底盘行驶系统 1.2.2 底盘行驶系统复合
整备 1.2 底盘故 复合型多系统联动故障 型故障检测方法
前检 障检测 1.2.3 能检测底盘转向系统 1.2.3 底盘转向系统复合
查 复合型多系统联动故障 型故障检测方法
1.2.4 能检测底盘制动系统 1.2.4 底盘制动系统复合
复合型多系统联动故障 型故障检测方法
1.3.1 能检测行车安全电控 1.3.1 安全类别电控配置
配置装置故障 装置的故障检测方法
1.3 高配置 1.3.2 能检测辅助驾驶电控 1.3.2 辅助驾驶类别电控
装置检测 配置装置故障 配置装置的故障检测方法
1.3.3 能检测舒适类别电控 1.3.3 舒适类别电控配置
配置装置故障 装置的故障检测方法
1.4.1 能检测智能化功能版 1.4.1 智能化功能版本更
本及更新 新及检查方法 1.4 新 能 源
1.4
八 年 智 能 化 切 障
1.4.3 能评估智能化功能故 1.4.3 智能化功能故障排
障排除方法 除步骤及方法
2. 2.1 数字化 2.1.1 能优化数字化整备方 2.1.1 整备工艺的数字化
整备 整备方案制定 案 管理标准的内容

方案		2.1.2 能优化数字化管理流	2.1.2 整备数字化管理流
制定		程	程的内容
, , , =		2.2.1 能分析数字自动化工	2.2.1 整备数字自动工艺
		 艺在整备流程的应用价值	的内容
	2.2 整备前	2.2.2 能分析数字自动化工	2.2.2 整备数字自动工艺
		艺对整备效率的改善?	的优势分析
			2.2.3 整备数字自动工艺
			的实施成本分析
		2.3.1 能制定非原厂改装车	2.3.1 改装车辆整备方案
		 辆整备方案	制定原则
	2.3 特殊车	2.3.2 能制定市面流通少见	2.3.2 稀有车辆整备方案
	辆整备方案制	 的稀有车辆整备方案	制定原则
	定	 2.3.3 能制定主机厂已停产	 2.3.3 停产车辆整备方案
		 车辆整备方案	制定原则
		3.1.1 能使用数字化漆面诊	3.1.1 漆面诊断仪器使用
	3.1 车身漆 面诊断	 断仪器测量漆面数据	方法
		 3.1.2 能分析漆面颜色数据	3.1.2 漆面颜色数据诊断
		 并判断色差	方法
		3.1.3 能分析数字化漆面诊	3.1.3 漆面诊断数据分析
		断数据并判断漆面缺陷	方法
		3.1.4 能编写漆面诊断报告	3.1.4 漆面诊断报告编写
			内容
		3.2.1 能制定三工序色漆漆	3.2.1 漆面修复方案制定
3. 车身		面修复方案	步骤与内容
+ デタ - 整备		3.2.2 能使用专业调色设备	3.2.2 三工序车漆专业调
全 金	3.2 车身漆	调配三工序色漆车漆	色设备的使用方法
	面修复	3.2.3 能修复并还原三工序	3.2.3 三工序受损漆面修
		色漆受损漆面	复方法
		3.2.4 能使用漆面诊断仪器	3.2.4 漆面修复质量检验
		检验漆面修复质量	方法
		3.3.1 能测量受损板件钣金	3.3.1 钣金数据测量方法
	3.3 车身精	三围尺寸数据	3.3.2 钣金修复方案制定
	致修复	3.3.2 能制定缺陷板件钣金	方法
		复原方案	3.3.3 板件修复分析方法

		3.3.3 能修理并复原缺陷钣	
		金	
		4.1.1 能制定内饰改装方案	4.1.1 内饰改装方案制定
		4.1.2 能估算改装方案成本	的方法
	4.1 内 饰 改	4.1.3 能选用满足需求的车	4.1.2 评估改装方案成本
4.	装方案制定	辆改装材料进行方案制定	的方法
内饰			4.1.3 改装材料度选用方
整备			案
正田	4.2 内饰改	4.2.1 能安排改装流程与进	4.2.1 内饰改装作业流
	装方案实施管	度	程与工时
	夜 刀 呆 天 爬 目 理	4.2.2 能检验改装的质量	4.2.2 检验改装质量的方
	上生		法
5.		5.1.1 能判断并调整车辆怠	5.1.1 车辆怠速异常振动
机械		速异常振动	判断与调整方法
与电	5.1 车辆异	5.1.2 能判断并调整车辆加	5.1.2 车辆加速异常振动
气设	常振动判断与	速异常振动	判断与调整方法
备整	调整	5.1.3 能判断并调整车辆减	5.1.3 车辆减速异常振动
备		速异常振动	判断与调整方法
		5.2.1 能判断并排除底盘部	5.2.1 底盘部件联动的复
		件联动的复杂异音	杂异音判断与排除方法
	5.2 车辆异	5.2.2 能判断并排除发动机	5.2.2 发动机舱部件联动
	音判断与排除	 舱部件联动的复杂异音	的复杂异音判断与排除方法
		5.2.3 能判断并排除驾驶舱	5.2.3 驾驶舱内部件联动
		 部件联动的复杂内异音	的复杂异音判断与排除方法
		5.3.1 能判断并调整车辆加	5.3.1 车辆加速性能判断
		 速性能	与调整方法
	5.3 发动机	 5.3.2 能判断并调整燃油经	5.3.2 燃油经济性能判断
	性能判断与调	 济性能	与调整方法
	整	5.3.2 能判断并调整尾气排	5.3.3 尾气排放性能判断
		放性能	与调整方法
6.		6.1.1 能编制培训计划	6.1.1 培训计划的编写方
培训		6.1.2 能编制培训讲义	法
指导	6.1 培训	6.1.3 能对本职业三级/高	· ·
1		级工及以下级别人员进行专业	法

		知识和技能培训	6.1.3 培训组织与实施方
			法
		6.2.1 能编制业务指导方案	6.2.1 业务知识指导的方
	6.2 指导	6.2.2 能对本职业三级/高	法和注意事项
		级工以下级别人员进行技能指	6.2.2 技能指导的方法和
		- - - - - -	注意事项

3. 4 **一级/高级技师**

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
	1.1 优化整 备前检测与评 估的内容与流 程	1.1.1 能优化检测与评估作业 1.1.2 能优化机动车检测流程 1.1.3 能撰写针对整备对象车辆整备前检查的操作手册	1.1.1 优化整备前检测评估作业的方法 1.1.2 优化整备前检测作业流程 1.1.3 机动车检测操作手册的内容
1. 整备 前检 查	1.2 二手车检测新技术的应用	1.2.1 能应用数字化技术 进行整备前检查 1.2.2 能调试并使用数字 化检测仪器在整备前进行对 象车辆检查	1.2.1 数字化机动车检测 前沿技术 1.2.2 数字化检测仪器在 二手车整备前检查的使用目 的与操作
	1.3 汽车辅助驾驶的检测	1.3.1 能检测辅助驾驶的 等级与功能 1.3.2 能检测辅助驾驶传 感器的故障 1.3.2 能检测辅助驾驶功 能异常	1.3.1 辅助驾驶的等级与功能 1.3.2 辅助驾驶的传感器功能与故障症状 1.3.3 辅助驾驶功能异常的症状 1.3.4 辅助架势功能使用异常的简易排除方法
2.	2.1 二手车	2.1.1 能优化与改良整备	2.1.1 认证二手车的整备
整备	认证标准整备	对象车辆的认证标准	标准内容
方案	方案		2.1.2 认证二手车的整备

制定		2.1.2 能优化认证二手车	流程
		 的整备流程	2.1.3 认证二手车的整备
		2.1.3 能制定认证二手车	方法
		 的整备方法	
		2.2.1 能优化与改良质量	2.2.1 质量保证车辆等级
	2.2 二手车	 保证车辆等级	分类原则
	质量保证方案 分析	 2.2.2 能制定整备车辆质	 2.2.2质量保证车辆检查方
		 量保证实施方案	法
		3.1.1 能操作常用的车身	3.1.1 车身整形设备使用
		 整形设备进行车辆整备并优	方法
	3.1 车身整	 化操作流程	3.1.2 车身整形工艺制定
	形工艺制定	3.1.2 能优化车身整形工艺	方法
0			
3.		3.2.1 能使用数字化鉴定	3.2.1 整形后钣金质量评
车身		设备评估整形后的钣金质量	估方法
整备	3.2 车身整形质量分析	3.2.2 能分析整形部位的	3.2.2 漆面涂层数据分析
		漆面涂层数据	方法
		3.2.3 能分析车身整形施	3.2.3 车身整形施工工艺
		工工艺	3.2.4 车身整形施工工艺
			评估方法
	4.1 乘 员 舱 污染分析	4.1.1 能使用数字化鉴定	4.1.1 机动车常用内饰材
		设备分析机动车内饰材料对	料的分析内容
		健康的污染	4.1.2 车内空气对健康的
		4.1.2 能分析车内空气对	影响要素
		健康的污染	4.1.3 乘员舱污染物来源
4.		4.1.3 能分析乘员舱污染	分析的方法
内饰		物来源	
整备		4.2.1 能使用数字化鉴定	4.2.1 乘员舱污染的检测
定钳		设备检测乘员舱的污染	工具使用方法
	4.2 乘员舱	4.2.2 能使用净化设备消	4.2.2 车内饰污染地消除
	污染处理	除内饰的污染	方法
		4.2.3 能消除车内的空气	4.2.3 车内空气污染的消
		的污染	除方法
	4.3 乘员舱	4.3.1 能预防乘员舱零配	4.3.1 乘员舱污染预防方

	健康管理	件污染	案内容
		 4.3.2 能操作并保养健康	4.3.2 健康管理设备养护
		 管理相关设备	方法
5.		5.1.1 能用数字化电控扫	5.1.1 发动机性能改装常
机械		描设备检测发动机性能改装	用的零部件
与电		部件	5.1.2 分析发动机性能改
气设	5.1 动力系	5.1.2 能分析发动机性能	装部件的方法
备整	统改装分析	改装后的安全性	5.1.3 发动机性能改装对
备		5.1.3 能撰写改装发动机	安全性的影响因素
		改装后的评估报告	5.1.4 撰写发动机性能改
			装后的评估报告
		5.2.1 能分析底盘是否被	5.2.1 底盘改装常用的部
		改装	件
		5.2.2 能分析底盘改装后	5.2.2 分析底盘改装部件
	5.2 底盘改	的安全性	的方法
	装分析	5.2.3 能撰写底盘改装的	5.2.3 底盘改装部件对安
		评估报告	全性的影响因素
			5.2.4 撰写底盘改装后的
			评估报告方法
		5.3.1 能分析车身改装的	5.3.1 车身改装常用的部
		部件	件
		5.3.2 能分析改装后的安	5.3.2 分析车身改装部件
	5.3 车身改	全性	的方法
	装分析	5.3.3 能撰写车身改装后	5.3.3 车身改装部件对安
		的评估报告	全性的影响要素
			5.3.4 撰写车身改装后的
			评估报告方法
		5.4.1 能分析驾驶员及乘	5.4.1 驾驶员及乘客感官
		客感官舒适类改装的部件	舒适类改装常用的部件
	5.4 舒适类改装分析	5.4.2 能分析舒适类部件	5.4.2 分析舒适类改装的
		改装后的安全性	部件的方法
		5.4.3 能撰写舒适类部件	5.4.3 舒适类部件改装对
		改装的评估报告	安全性影响的要素
			5.4.4 撰写舒适类部件改

			装评估报告的方法
6.		6.1.1 能编制培训规划与	6.1.1 培训体系设计的基
培训		实施方案	本方法
指导	6.1 培训	6.1.2 能对本职业或相关	6.1.2 培训方案编制的基
		职业二级/技师及以下级别人	本要求与方法
		员进行专业知识和技能培训	
		6.2.1 能设计并优化二手	6.2.1 二手车整备业务知
		车整备业务指导体系	识指导的策略和方法
	6.2 指导	6.2.2 能对本职业或相关	6.2.2 二手车整备行业培
		职业二级/技师及以下级别人	训指导流程及效果跟进方法
		员进行培训指导及后期培养	
		效果跟进	

4 权重表

4.1 理论知识权重表

技能等级项目		四级/ 中级工	三级/ 高级工	二级/ 技师	一级/ 高级技师
75.11		(%)	(%)	(%)	(%)
基本	职业道德	5	5	5	5
要求	基础知识	10	5	5	5
	整备前检查	20	20	10	10
	整备方案制定	20	15	15	15
相关	车身整备	15	20	25	20
知识	内饰整备	10	15	15	15
	机械与电气设备整备	20	20	20	25
	培训指导			5	5
合计		100	100	100	100

4.2 技能要求权重表

	计	四级/	三级/	二级/	一级/
项目	技能等级	中级工	高级工	技师	高级技师
グロ		(%)	(%)	(%)	(%)
	整备前检查	20	10	20	10
技能要求	整备方案制定	10	20	20	20
	车身整备	30	30	30	30
	内饰整备	20	20	10	15
	机械与电气设备整备	20	20	15	20
	培训指导			5	5
合计		100	100	100	100